



Unión de Consumidores de Palencia

Becerro de Bengoa, 14 Entreplanta
34002 PALENCIA

Tfno. 979 70 00 99
WhatsApp: 683 51 86 78
ucpalencia@gmail.com

UC-Palencia

15 de marzo de 2026

DIA MUNDIAL DE LOS DERECHOS DEL CONSUMIDOR

Una vez más nos vemos obligados a denunciar la inculcación de nuestros legítimos derechos como consumidores en los aspectos que más nos afectan, como el derecho a la vida, el derecho a la paz, el derecho a una vivienda y el derecho a una sanidad pública de calidad y universal.

El estallido de guerras inútiles y cruentas, que sólo benefician a unos pocos, los más ricos, los más insensibles y los más crueles, a costa de los más débiles, los más pobres y los más pacifistas, que sólo aspiramos a vivir la vida que nos a tocado, pero con dignidad, con trabajo, con vivienda, con sanidad pública y con paz.

Estas guerras insensatas, sólo traen sufrimiento, dolor, subida de precios de los bienes más imprescindibles, que notan claramente los que más tienen y al mismo tiempo niegan el derecho a la existencia a los más pobres y necesitados.

La vivienda, la mayor preocupación de los españoles, derecho constitucional que se niega a muchos, especialmente a los más jóvenes, y que afecta no sólo al derecho constitucional de la vivienda, si no también al proyecto de vida de los afectados,

Es necesaria la construcción de miles de viviendas de protección oficial, destinadas a quienes verdaderamente las necesitan, viviendas normales, no de lujo, y sujetas a una prohibición de venta, al menos de cincuenta años.

La sanidad pública de calidad y universal, la joya de la corona en nuestro país, debe ser tratada con mimo y con dotación presupuestaria prioritaria, de forma que nuestros sanitarios reciban un salario justo, duradero en el tiempo y suficiente, para que no se vean obligados a emigrar a otros territorios que les ofrezcan un proyecto de vida seguro.

Hay que acabar con las listas de espera y con las derivaciones a la sanidad privada.

Serían innumerables nuestras denuncias, pero en esta ocasión queremos centrarlas en estas tres áreas de absoluta actualidad.

¡¡¡DEFENDAMOS LOS DERECHOS DE LOS CONSUMIDORES!!!